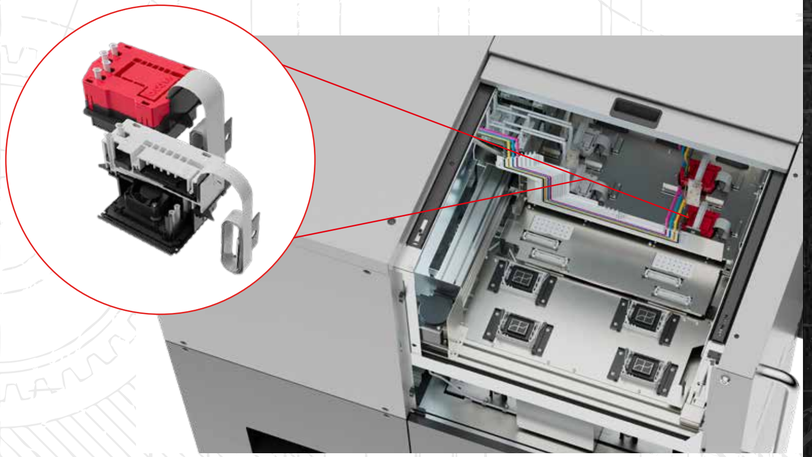
Geschaffen für Leistung auf industriellem Niveau

Für die Verarbeitung großer Mengen bedruckter Kleidungsstücke sind Maschienen erforderlich, die den großen Herausforderungen einer hochwertigen Designreproduktion und einer industriellen Produktion gerecht werden. In diesem Zusammenhang möchten wir Ihnen den GTX600 vorstellen. Der neueste GTX sorgt mit seinen vielen Vorteilen für einen reibungslosen, hochprofessionellen und einzigartigen Workflow und ist daher als neues Mitglied Ihres Unternehmens prädestiniert.

- **Großtintensystem**
  Filterung und Entgasung aller Druckfarben
- **Stahlrahmen und Platten Schneckengetriebe**
  Schnelligkeit und Langlebigkeit
- **Industrielle Wartungsstation**
  ermöglicht kontinuierlichen Druckbetrieb
- **Skalierbarer Fußabdruck**
  der sich Ihren Ansprüchen anpasst
- **Eingebauter Luftbefeuchter**
  Kontrolle der Maschinenumgebung
- **Die Zirkulation der weißen Tinte**
  in vier Schlüsselbereichen hält die Tinte in einem druckbereiten Zustand
- **4 industrielle Druckköpfe**
  mit internen Lüftern für längeren, kontinuierlichen Druckbetrieb



Spezifikationen

Druckverfahren	Direkt auf Kleidungsstücke drucken
Maschinenmaße	186 cm x 192 cm x 146 cm (Druckplatte eingefahren) 186 cm x 206 cm x 146 cm (Druckplatte ausgefahren)
Maschinengewicht	ca. 640 kg (einschließlich Druckplatte)
Plattenmaße	Die maximale Druckgröße beträgt 61,0 cm x 61,0 cm / 24" x 24"
Inklusive Plattengröße	35,6 cm x 40,6 cm / 14" x 16"
Tintentyp	Pigmenttinte auf Wasserbasis
Typ des Tintenkopfes	Auf Wunsch Piezokopf mit Innenlüfter
Anzahl der Tintenköpfe	4 Druckköpfe / 16 Tintenkanäle
Druckauflösung	Maximal 1200 dpi x 1200 dpi
Druckmodus	Einfach oder doppelt für CMYK. Unterbau und Glanzlicht für Weiß
Umwelt	Standby-Bedingungen: 10-35 °C, 20-85 % (von Kondensation fernhalten) Betriebsbedingungen:18-30 °C, 35-85 % (von Kondensation fernhalten)
Datenausgabe	Druckertreiber (USB, Dateiausgabe, LAN)
Stromversorgung	AC 200V-240 V (±10 %), 50/60 Hz(± 1 Hz)
Energieverbrauch	5 A (Durchschnitt) (Referenz: 2 A beim Drucken)
Tintenhärtung	Die Wärmepresse kann bei 180 °C (356 °F) und 35 Sekunden Dauer eingesetzt werden. Für die Produktion größerer Mengen wird die Verwendung eines Durchlaufofens bei 160 °C (320 °F) für dreieinhalb Minuten empfohlen. Zeit und Temperatur können je nach verwendetem Trockner des Herstellers variieren.
Vorbehandlung	Vor dem Bedrucken ist das Kleidungsstück mit einem manuellen oder automatischen Gerät vorzubehandeln und anschließend mit einer Wärmepresse zu trocknen, wobei die Anweisungen des Herstellers zu beachten sind. Für weiße Tinte ist eine Vorbehandlung erforderlich.
OS	macOS 10.15 Catalina, macOS 11.0 BigSur Windows 10 (64bit)
Interface	LAN, USB-Funktion, USB-Host
Plattentransportsystem	AC-Servomotor mit Schraubendreher und massiven Linearschienen Elektronische Walzenhöhenverstellung und Automatisierungsmöglichkeit Zwei Sensoren für die Druckplattenhöhe [hoch/niedrig] für optimale Druckhöhe
Industrielles Instandhaltungssystem	Vier automatische Nassabsaugkappen Vier Nasswischblatt-Systeme
Umweltfreundliches Drucksystem	Interner Thermostat und Hygrometer Integrierter Verdunstungsbefeuchter zur Kontrolle der Luftfeuchtigkeit im Inneren. 6 Ventilatoren Nebelsammelsystem unterhalb der Walze
Optionales Zubehör	3-farbige Statusleuchte
Betriebsbedingungen für den Fahrer	2 GHz CPU (Mindestempfehlung) 8 GB RAM (Mindestempfehlung)
Display-Auflösung	SXGA (1280×1024) (Mindestempfehlung)
Empfohlene Anwendungen	Adobe® Photoshop CC Adobe® Illustrator CC CorelDRAW® 2020/2021(Windows)

brother
Internationale Industriemaschinen GmbH
Düsseldorfer Str. 7–9
46446 Emmerich am Rhein, Deutschland
Tel.: +49 (0) 2822 609 0
E-Mail: info@brother-ism.com
Web: garmentprinter.global.brother

DIE NÄCHSTE GROßE SENSATION IN DER MASSEN-PRODUKTION

GTX

GTX600

brother
at your side

Schaffen Sie mit dem GTX600 in 8 Stunden einfach mehr

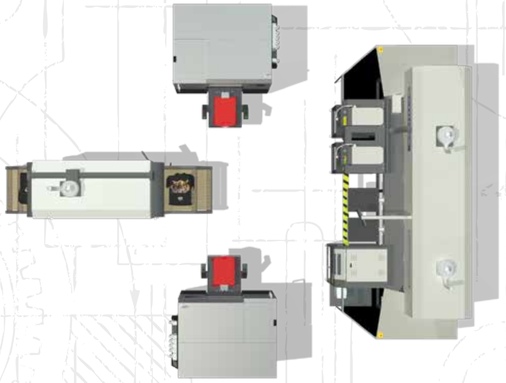
Basierend auf den jüngsten Erfahrungen mit realen Produktionen.

420-460 dunkle Oberteile
1 Brother GTX600
1 Vorbehandler
2 Wärmepresse

1260-1380 dunkle Oberteile
3 Brother GTX600
1 Tunneltrockner
1 Vorbehandlungs-anlage LINE

840-920 dunkle Oberteile
2 Brother GTX600
1 Tunneltrockner
1 Vorbehandlungs-anlage LINE

1680+ dunkle Oberteile
4+ Brother GTX600
1 Tunneltrockner
1 Vorbehandlungs-anlage LINE



garmentprinter.global.brother

Angegebene Werte können variieren. Die verwendete Ausrüstung ist nur eine Empfehlung. Doppelte Produktionskapazität im Vergleich zum GTXpro im 900dpi Modus und durch verbesserte Wartungsintervalle.

Entwickelt für Spitzenleistung

Das Benutzererlebnis wird immer wichtiger, eine Maschine sollte nicht nur perfekt funktionieren, sondern sich auch an die Bedürfnisse seines Nutzers anpassen können. Vor allem aber sollte sie einfach zu bedienen sein, um einen sicheren und reibungslosen Arbeitsablauf sicherzustellen und den höchsten Gewinn zu erzielen. Deshalb bietet unser GTX600 viele nützliche Funktionen, um dies zu gewährleisten.

- Schneller Platten wechsel mit einer Vielzahl von Größen
  verschiedene Platten für endlose Möglichkeiten, bis zu 61 cm x 61 cm (24" x 24")
- Automatisch wählbare Plattenhöhe
  anpassbar für viele verschiedene Materialien
- Entwickelt für Nutzer
  bedienerfreundlich, auch für Nutzer mit wenig Erfahrung geeignet
- Tinten und Verbrauchsmaterialien, hergestellt von Brother
  um eine gleichbleibende, hohe Qualität zu gewährleisten
- Branchenführende Unterstützung
  durch von Brother zertifizierte Techniker und Online-Support-Ressourcen
- Nahtlose Integration in die bestehende Produktion
  macht den GTX600 noch flexibler für Ihre Ansprüche

An Ihrer Seite für eine bessere Zukunft

Umweltfreundlichkeit und Nachhaltigkeit sind in vielen Bereichen wichtige Themen. Wir bei Brother möchten unseren Teil dazu beitragen, indem wir Lösungen anbieten, die die Auswirkungen auf die Umwelt begrenzen und somit eine bessere Zukunft für alle schaffen. Gleichzeitig wollen wir aber auch unsere Qualitätsstandards gewährleisten und haben uns deshalb eine Vielzahl neuer Technologien und Möglichkeiten einfallen lassen, um diese zu erhalten.

- Reduzierter Tintenverbrauch
  mit Nassabdeckung und interner Tintenzirkulationstechnologie im Druckkopf
- Weniger Wartungsteile erforderlich
  Die Häufigkeit des Austauschs von Wartungsteilen wurde reduziert
- Innobella Textilfarbe auf Wasserbasis
  GOTS 6-geprüft, Öko-Tex-Pass zertifiziert
- Eingebauter Nebelfilter
  gewährleistet eine sichere Arbeitsumgebung für die Bediener
- Reduzierter Verpackungsmüll
  Tinte in 9 l- oder 18 l-Tanks erhältlich

brother
at your side